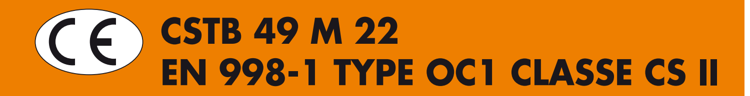
PRB ALG

EXISTE EN COULEUR GRISE SOUS-COUCHE



ENDUIT MONOCOUCHE OC POUR IMPERMÉABILISATION ET DÉCORATION ADAPTÉ AUX MACONNERIES PEU RÉSISTANTES FINITIONS TRADITIONNELLES



CSTB 49 M 22
EN 998-1 TYPE OC1 CLASSE CS II

Compatible avec les maçonneries de type RT1, RT2 et RT3.

Enduit monocouche léger d'imperméabilisation et de décoration des murs extérieurs et intérieurs.

S'applique par projection mécanique et permet de réaliser tous types de finitions dans une gamme de 100 teintes

FINITIONS



Grattée



Rustique



Rustique écrasée

DOMAINE D'EMPLOI

MURAL INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

• USAGE

– Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

– DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

• SUPPORTS ADMISSIBLES (voir guide de choix)

– Maçonneries de blocs de béton cellulaire conforme à la NFP 14-306.
– Bétons banchés (DTU 23.1).
– Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
– Sous-enduits ciments et bâtards (DTU26.1).
– Autres supports nous consulter.

• SUPPORTS INTERDITS

– Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
– Peintures, R.P.E.
– Bois en direct.
– Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

• CONDITIONS D'APPLICATION

– Températures comprises entre 5°C et 35°C.
– Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
– Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrus).
– Dispositions particulières : voir ***"Préparation des supports".***

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

– Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
– Fillers, sables et agrégats de quartz.
– Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
– Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

• PRODUITS

POUDRE :

– Granulométrie maxi :	3,15 mm

PÂTE :

– Rétention d'eau :	91 à 97 %
– pH (alcalin) :	12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Densité :	1 à 1,4 T/m^3
– Module d'élasticité :	< 5000 MPa
– Résistance en Flexion :	1,5 à 2,7 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1
MORTIER MONOCOUCHE OC :

– Résistance en compression :	CS II (1,5 à 5 N/mm^2)
– Perméabilité à l'eau après gel :	≤ 1 cm^3/cm^2
– Perméabilité à la vapeur d'eau :	μ < 20
– Conductivité thermique (λ 10, sec) :	0,54 W/mK (valeur tabulée)
– Durabilité/adhérence après gel/Rupt :	≥ 0,2 N/mm^2 A ou B ou C
– Absorption d'eau W2 :	C ≤ 0,20 kg/m^2.min.^{0,5}
– Réaction au feu (incombustible) :	A1 (M0)

• MISE EN ŒUVRE

– Taux de gâchage :	21 à 25 %
– Durée de malaxage :	3 à 7 min.
– Durée de vie de la gâchée :	60 min. maxi
– Délai hors d'eau :	4 à 24 h
– Délai entre passes :	1 à 24 h
– Épaisseur maxi par couche :	20 mm
– Épaisseurs maxi en œuvre :	30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Concernant les préparations, se référer à la ***"Préparation des supports"***, ainsi qu'à la ***"Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports"***.

• PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher **ALG** avec 6,3 à 7,5 L d'eau propre par sac de 30 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

• RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 12 à 45 min.
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

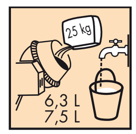
- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle

• APPLICATION ET TYPE DE FINITION

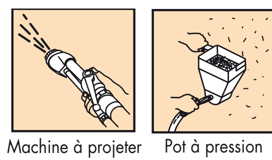
- L'enduit ALG se réalise dans les finitions : Grattée, Rustique, Rustique écrasée.
- Application en fonction des ***"Types de Finitions"***.
- Pour les types de finitions possibles, voir ***"Guide de choix"***.

• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.



Mélange


Température pour couleurs claires (+35°C / +5°C)

Température pour couleurs foncées (+35°C / +8°C)

Machine à projeter

Pot à pression

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 30 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,440 T soit 48 sacs de 30 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



30 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
18 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).

L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT1 RT2 et RT3.
Épaisseur minimum de 10 mm : 13 kg/m².

Support RT1 (béton cellulaire) :
12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 15,5 à 19,5 kg/m².

Support : RT2 et RT3 (parpaings, briques)
Maçonnerie soignée :
12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 15,5 à 19.5 kg/m².
Maçonnerie courante :
15 à 18 mm d'épaisseur finie, soit : 19,5 à 23,5 kg/m².
Nota : la première passe ne sera pas inférieure à 7 mm et, sera de 10 mm minimum en tous points pour une finition rustique ou, rustique écrasé.

Support béton et, sous enduit :
En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.
– **Épaisseur minimum finie de 5 mm : 6,5 kg/m²**
– **Épaisseur maximum finie de 15 mm : 19,5 kg/m²**
Nota : Sur béton banché lisse et, sous enduit ne présentant pas une rugosité suffisante : application préalable obligatoire d'un gobetis d'accrochage.

FINITIONS	Rustique	Grattée	Rustique écrasé
Nombre de passe	2	**1*** ou 2	2

1* passe dans le cas d'une finition grattée exclusivement, sur support (agglomérés béton) livré soigné et homogène, cf au DTU 26.1 P1-1.





PRB

PRB ALG

ENDUITS MONOCOUCHES COLORÉS D'IMPERMÉABILISATION

CLASSE CS II